

গনপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
হাসপাতাল ও ক্লিনিক শাখা
স্বাস্থ্য অধিদপ্তর
মহাখালী ঢাকা-১২১২।

স্মারক নং- স্বাঃ অধিঃ/ হাসঃ/প্রাঃ ক্লিনিক/২০১৯/১৫০৬

তারিখ- ১১/১২/২০১৯খ্রিঃ।

বিষয়-ঃ Organizational Reform বিষয়ক কর্মশালা।

সার্বজনীন স্বাস্থ্য সেবা অর্জনের জন্য ইতিমধ্যে বিভিন্ন উদ্যোগ গ্রহন করা হয়েছে, এর ভিতরে Organizational Reform অন্যতম একটি উদ্যোগ। বর্ণিত বিষয়ে একটি কর্মশালা আগামী ২২-১২-২০১৯ইং তারিখ ৯.৩০ ঘটিকায় Six season Hotel (Hall-Gressho-A), House-19, Road-96, Gulshan, dhaka অনুষ্ঠিত হবে। আপনাকে উক্ত কর্মশালায় অংশগ্রহণকে উপস্থিতি থাকার জন্য অনুরোধ জানান হল। কর্মশালাটিতে OPM কারিগরি এবং আর্থিক সহায়তা প্রদান করবে।

বিতরণঃ-

মোঃ হাবিবুর রহমান খান
অতিরিক্ত সচিব (প্রশাসন অনুবিভাগ)
স্বাস্থ্য সেবা বিভাগ
স্বাস্থ্য ও পরিবার কল্যাণ মন্ত্রণালয়।

U. A. Hasin 11/12/2019
(ডাঃ মোঃ আমিনুল হাসান)

পরিচালক (হাসপাতাল ও ক্লিনিকসমূহ)
স্বাস্থ্য অধিদপ্তর, মহাখালী, ঢাকা-১২১২।

Email:directorhospital@ld.dghs.gov.bd
ফোন নং-৫৫০৬৭১৫০/৫৫০৬৭১৫১

স্মারক নং- স্বাঃ অধিঃ/ হাসঃ/প্রাঃ ক্লিনিক/২০১৯/

তারিখ- - -২০১৯খ্রিঃ।

অনুলিপি সদয় অবগতিও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহনের জন্য প্রেরিত হল।

- ১। মহাপরিচালক, স্বাস্থ্য অধিদপ্তর, মহাখালী, ঢাকা। দৃঃ আকর্ষণঃ-সহকারী পরিচালক(সমন্বয়), স্বাস্থ্য অধিদপ্তর, মহাখালী, ঢাকা।
- ২। পরিচালক/লাইন ডাইরেক্টর-----।
- ৩। অফিস কপি -----।

(ডাঃ মোঃ আমিনুল হাসান)
পরিচালক (হাসপাতাল ও ক্লিনিকসমূহ)
স্বাস্থ্য অধিদপ্তর, মহাখালী, ঢাকা

Email:directorhospital@ld.dghs.gov.bd
ফোন নং-৫৫০৬৭১৫০/৫৫০৬৭১৫১